

## CARTÃO DE VISITA

- **Tamanho da Arte:** 91x51mm
- **Margens de Segurança:** 3mm a partir das bordas (Siga as guias do gabarito)



- **Linha Preta: Margem da Página**  
Crie seu arquivo no tamanho final da página.
- **Linha Vermelha: Marca de Corte**  
Esta é a marcação estimada para o corte.
- **Linha Verde: Margem de Segurança**  
Mínimo de 5mm a partir das bordas.

- **Veja abaixo o exemplo de montagem para seu arquivo:**

### Cartão de Visita com HotStamping 4x4



Página 01 (Frente)



Página 02 (Máscara para HotStamping)



Página 03 (Verso)

Artes para cartões de visita 4x4 com hotstamping devem conter 3 páginas:  
Página 1: Frente, Página 2: Máscara para hotstamping e Página 3: Verso.

**ATENÇÃO! Nunca envie a máscara de hot stamping sangrando, com encaixes ou detalhes muito pequenos. Isto pode prejudicar a qualidade final do seu material. Veja abaixo alguns exemplos de máscaras:**



**Certo.** Exemplo de máscara vetorizada com preenchimento 100% preto (K).



**Errado.** Exemplo de máscara com fontes detalhadas e pequenos. Isto causará entupimento na confecção do clichê e prejudicará a qualidade final do seu material.



**Errado.** Exemplo de máscara com encaixe sobre a impressão. A batida do hotstamping pode variar de 1 a 3mm. Em materiais pequenos esta variação pode ficar mais "aparente".



**Errado.** Exemplo de máscara sangrando nas bordas. No momento do corte (guilhotina), a faca certamente irá danificar ou descascar o film do hot stamping.

## DICA BÔNUS! FACAS PADRÃO OU CORTE ESPECIAL

Temos 04 modelos de faca padrão para sua escolha:



FACA PADRÃO  
4 CANTOS ARREDONDADOS



FACA PADRÃO  
2 CANTOS ARREDONDADOS



FACA PADRÃO  
FOLHA



FACA PADRÃO  
OVAL

Os modelos de faca padrão têm o tamanho **87x45mm**, respeite as margens de segurança de 3mm a partir do desenho de corte. Caso seu cartão tenha algum dos cortes padrão, selecione o modelo no arquivo **facas padrão.pdf** que baixou juntamente com o restante dos gabaritos, e insira sobre sua arte para evitar que informações sejam cortadas e prejudiquem a qualidade final do seu trabalho. **Veja abaixo um exemplo para montar seu arquivo:**



**Sangria** - A área de sangria é muito importante para garantir a qualidade final do serviço. Com ela, você evita a aparência de filetes e/ou imperfeições no corte

**Desenho de corte/faca** - Esta é linha que mostra o tamanho final da faca e onde será batida (aproximadamente)

**Margem de Segurança** - Sempre respeite o limite de 3mm das margens de segurança para que informações não sejam cortadas no acabamento.

**ATENÇÃO! Sempre apague as marcações da faca e margens de segurança antes de gerar o arquivo em PDF/X1-a**

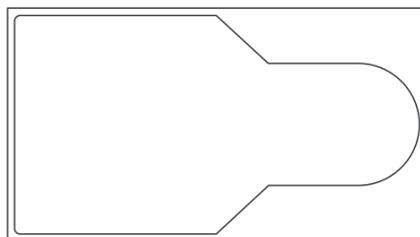
Para cartões com faca/corte especial, deve-se acrescentar mais um página ao final do arquivo contendo o desenho de corte vetorizado com preenchimento da linha 100% preto. O tamanho máximo para o corte especial em cartões de visita é 88x48mm. Evite desenhos complexos ou facas vazadas, este tipo de acabamento pode prejudicar o resultado final do seu produto. **Veja abaixo um exemplo para montar seu arquivo:**



Página 01 (Frente)



Página 02 (Verso)



Página 03 (Faca/Corte Especial)

Observe no exemplo acima o desenho de corte na última página. O acabamento sempre é feito pela frente (Página 01) do serviço. Por isso, ao criar sua faca, fique atento para a batida de verso - A faca fica "espelhada" no verso. **Veja na ilustração abaixo o cartão após o acabamento:**



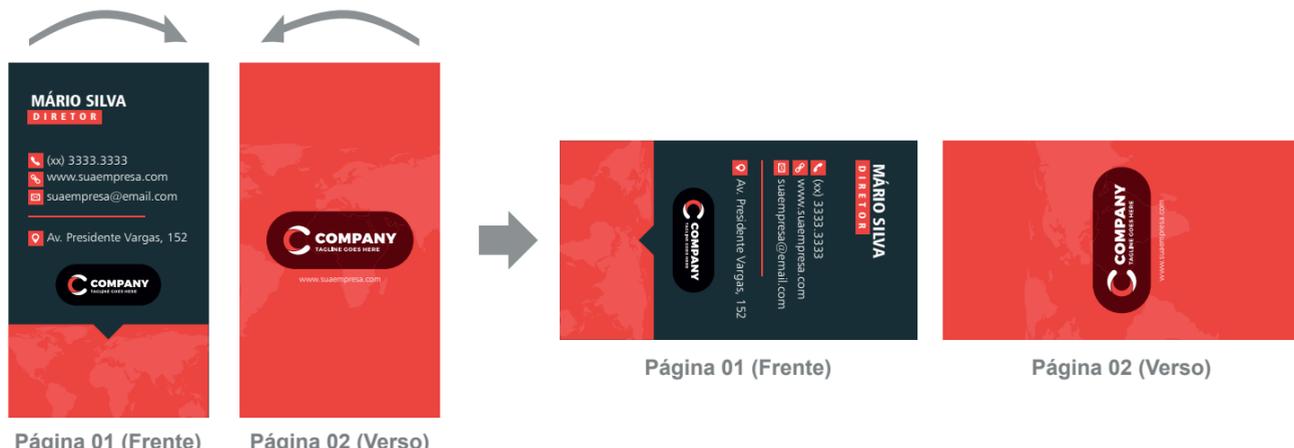
Frente



Verso

## DICA BÔNUS! BATIDA DE VERSO

A batida de verso é a orientação das páginas do seu arquivo e a forma que será "batida" a impressão do verso no seu material no momento da produção. Artes para cartões de visita devem sempre estar na horizontal, ou seja, 91x51mm. Veja abaixo o exemplo para fazer sua batida de verso corretamente:



Página 01 (Frente)

Página 02 (Verso)

Caso seu arquivo seja feito na orientação vertical, antes de gerar o PDF/X-1a é necessário rotacionar as páginas 90° em lados opostos (horário e anti-horário) como mostra o modelo acima.